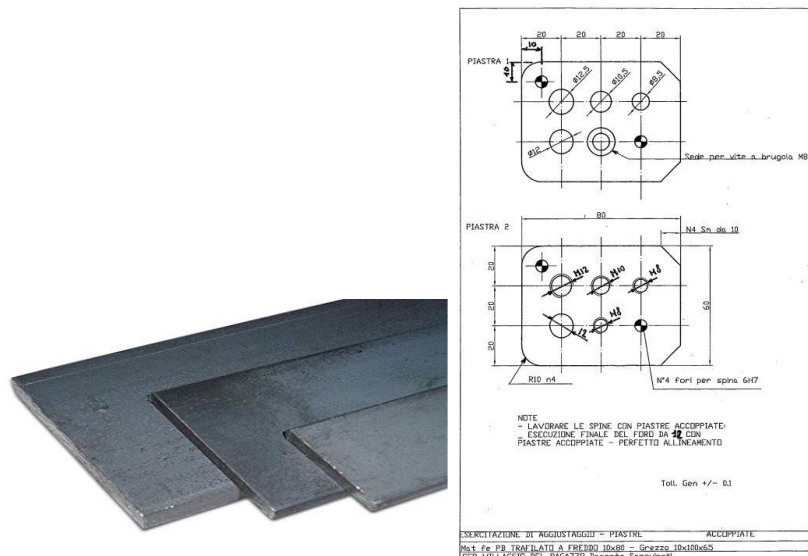


RELAZIONE PIASTRA FILETTATA

Uno degli esercizi previsti dal programma di pratica professionale consiste nella realizzazione di una **piastra filettata**.

CICLO DI LAVORO

1. Il professore ci ha consegnato un secondo **pezzo di acciaio grezzo** e il **disegno** con le istruzioni da seguire.



2. Per iniziare il lavoro abbiamo utilizzato la **lima** per **sbavare** i lati più corti della piastra, dopo di che abbiamo **messo in piano(in squadra)** uno dei due lati lunghi a piacere.



3. Con il **truschino** abbiamo tracciato le linee per i centri dei fori che verranno successivamente realizzati su entrambi i lati. La sede per la punta del trapano è stata creata **bulinando** i **centri** delle linee tracciate.



4. Terminata la fase di **tracciatura**, il professore ci ha consegnato un **secondo pezzo di acciaio grezzo** sul quale abbiamo operato la **limatura a mano** come nella prima piastra.
5. Le due piastre sono quindi state accoppiate tramite **piccole morse** in modo tale da poterle forare insieme e creare **otto fori di Ø 3mm**: due serie da 3 fori posizionate al centro delle piastre e due fori singoli, uno in alto a sinistra e l'altro in basso a destra.
6. Procedendo con il lavoro, tenendo sempre le piastre in coppia, abbiamo utilizzato **l'alesatore a Ø 6H7** per **spinare**.



7. Il passaggio successivo ci ha visto utilizzare la **fresatrice** per **fresare** il lato lungo di entrambe le piastre che non era stato limato a mano.



8. A questo punto con il **lapidello** abbiamo portato **l'altezza delle piastrine a 60mm** e i loro angoli stati **limati** e **smussati** con la lima per arrotondarli.



9. Seguendo le istruzioni date dal disegno a nostra disposizione abbiamo proceduto alla realizzazione di tutti i fori nei vari diametri utilizzando **punte a scalare**.



10. Proseguendo nel lavoro abbiamo **filettato** cinque dei fori centrali della seconda piastrina con l'apposito utensile.



11. Nella prima piastrina, invece, abbiamo creato la **sede per una vite a testa svasata** e la **sede per una vite a brugola**: per queste due operazioni sono stati utilizzati rispettivamente uno **svasatore** e una **punta di trapano** adatta alla realizzazione di sedi per viti a brugola.



12. L'ultimo passaggio della lavorazione ci ha fatto **accoppiare** le piastrine tramite l'utilizzo di **due spine** nella **spinatura** effettuata in precedenza.

13. Per finire, l'oggetto risultante è stato **messso in piano** per essere **limato** e **perfezionato** negli arrotondamenti con la **lima a mano**.

